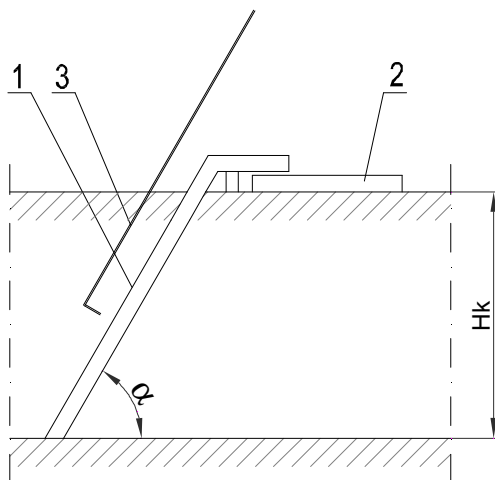




### KRATA PŁASKA TYP KR – I



#### PRZEZNACZENIE

Krata płaska służy do zatrzymywania większych zanieczyszczeń stałych w ściekach.  
Standardowo kąt nachylenia wynosi  $45^{\circ}$  –  $60^{\circ}$ , a prześwit między prętami 20 mm

#### CHARAKTERYSTYKA

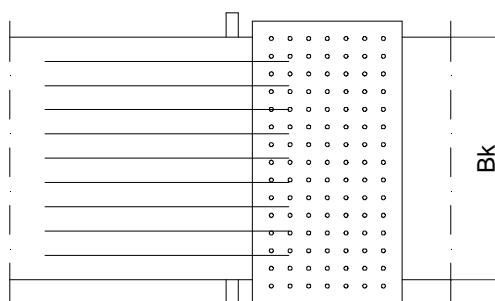
$\alpha$  – kąt nachylenia  
Hk – wysokość kanału  
Bk – szerokość kanału  
b – prześwit między prętami

#### W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ:

Dane podstawowe: **Bk, Hk,  $\alpha$** .  
W szczególnych przypadkach **b**

#### ELEMENTY ZESPOŁU KRATY:

1. Krata płaska
2. Tacka ociekowa (opcja)
3. Grabie (opcja)



#### BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Zarówno wymiary kraty jak i prześwit pomiędzy prętami, realizowane są według zaleceń projektanta lub indywidualnego życzenia klienta. Tacka ociekowa dostosowana jest do wymiarów kraty i kanału (zgodnie z projektem).

W celu uniknięcia zaczopowania kolejnych urządzeń technologicznych wchodzących w skład ciągu technologicznego do wstępnej obróbki ścieków surowych (automatyczna krata schodkowa, podajnik odwadniający, przenośnik ślimakowy, itp.), w kanale ściekowym, przed kratą gęstą montuje się kratę ręczną. Duże zanieczyszczenia stałe jak np. kamienie, kawałki drewna, bądź inne odpady, zatrzymywane są na szczelinach kraty. Przy pomocy grabi do skratek przemieszane są one ręcznie do rynienki odciekowej, a stamtąd do pojemnika na skratki. Kraty ręczne traktuje się również jako zastępcze, montowane na kanałach awaryjnych. Sytuacja taka występuje przy awarii automatycznej kraty schodkowej lub przy konieczności jej regulacji.

Kraty wykonywane są standardowo ze stali nierdzewnej austenitycznej (inne wykonanie materiałowe na życzenia klienta).



ISO 9001:2000



Germanischer Lloyd



Certyfikat Instytutu  
Spawalnictwa w Gliwicach