



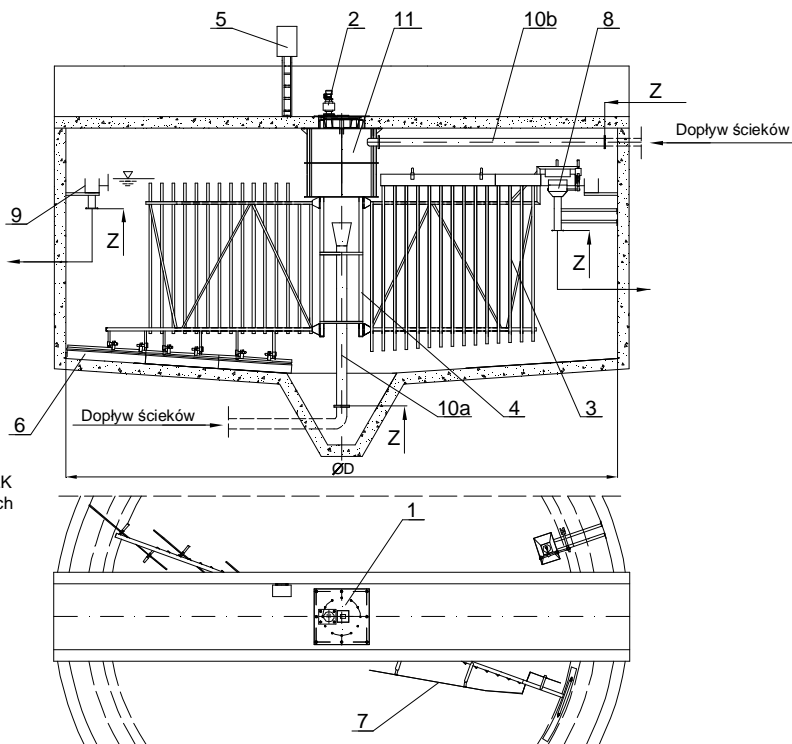
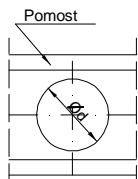
MIESZADŁO PRĘTOWE NA ZAGĘSZCZACZ GRAWITACYJNY RADYALNY DO MINTAŻU NA POMOCIE BETONOWYM - TYP MPRpb

Z - zakres dostawy mieszadła

Uwaga:
 W pomoście centralnie w osi osadnika powinien być wykonany otwór o średnicy podanej w tabeli poniżej.

Wymiary otworu dla mieszadła w wykonaniu standardowym	
Średnica osadnika $\varnothing D$	Średnica otworu $\varnothing d$
$\varnothing D < 5m$	900 mm
$5m \leq \varnothing D < 12m$	1000 mm
$12m \leq \varnothing D < 15m$	1100 mm
$15m \leq \varnothing D \leq 23m$	1200 mm

Po wcześniejszych uzgodnieniach z PRODEKO-ELK istnieje możliwość montażu mieszadeł na pomostach z otworem o średnicy innej niż w tabeli



BUDOWA MIESZADŁA

– elementy podstawowe w wykonaniu standardowym:

1. Płyta nośna (stal ocynkowana)
 2. Zespół napędowy
 3. Ramy zagęszczające (stal nierdzewna)
 4. Rama obrotowa (stal nierdzewna)
 5. Instalacja elektryczna
- wyposażenie dodatkowe:
6. Zespół zgarniania osadu (stal nierdzewna)
 7. Zespół zgarniania części pływających (stal nierdzewna)
 8. Lej zrzutowy (stal nierdzewna)
 9. Koryta odpływowe - typ OSO
 10. Zespół dopływu ścieków (wersja a lub b) (stal nierdzewna)
 11. Deflektor centralny – typ KwD

Po wcześniejszym uzgodnieniu z PRODEKO-ELK możliwe jest inne wykonanie materiałowe poszczególnych podzespołów mieszadła.

Parametry mieszadła w wykonaniu standardowym

Osadnik [m]	Napęd [kW]	Prędkość obrotowa [1/min]	Głębokość osadnika
$\varnothing D < 5m$	max. 0,25	ok. 0,35	max. 8m
$5m \leq \varnothing D < 8m$	max. 0,25	ok. 0,21	max. 8m
$8m \leq \varnothing D < 12m$	max. 0,25	ok. 0,16	max. 8m
$12m \leq \varnothing D < 15m$	max. 0,37	ok. 0,12	max. 8m
$15m \leq \varnothing D < 18m$	max. 0,37	ok. 0,10	max. 8m
$18m \leq \varnothing D \leq 23m$	max. 0,37	ok. 0,08	max. 8m

Wykonanie mieszadła o innych parametrach wymaga uzgodnień z PRODEKO-ELK

W zapytaniu ofertowym należy podać:

1. Elementy wyposażenia dodatkowego.
2. Wymiary zbiornika (średnica, wysokość ściany, spadek dna, wymiary pomostu)
3. Poziomy ścieków i korony osadnika.
4. Sposób odprowadzania i doprowadzania ścieków.
5. Parametry koryt odpływowych.

Przy zamówieniu niezbędne jest dostarczenie rysunku z dokładnymi wymiarami zbiornika oraz instalacji dopływowej i odpływowej.



ISO 9001:2000



Germanischer Lloyd



Certyfikat Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach



MIESZADŁO PRĘTOWE NA ZAGĘSZCZACZ GRAWITACYJNY RADIALNY DO MINTAŻU NA POMOŚCIE BETONOWYM - TYP MPRpb

1. Zespół napędowy

Ramy zagęszczające (poz. 3) związane są za pośrednictwem ramy obrotowej (poz. 4) z uzębionym pierścieniem łożyska wielkogabarytowego. Pierścień ten napędzany jest kołem zębatym osadzonym na wale motoreduktora umieszczonego na płycie nośnej mieszadła (poz. 1). Nieruchomy pierścień łożyska przykręcony jest do płyty nośnej.

2. Ramy zagęszczające

Dwie ramy zagęszczające (poz. 3) są podstawowym elementem roboczym mieszadła. Wyposażone są one w pręty mieszające. Ich kształt i rozstaw powoduje, że powstają kanały do drenażu osadu, a tym samym oddzielnie gazu od części stałych i ich opadanie na dno.

Dodatkowo ramy zagęszczające wyposażone mogą być w jeden lub dwa zespoły zgarniania osadu (poz. 6). Elementem roboczym tego zespołu jest stalowe zgrzebło lub zespół zgrzebeł zakończony gumową listwą.

3. Instalacja elektryczna

Elektryczna szafka zasilająco-sterująca pozwala na ręczne lub zdalne włączenie i zatrzymanie mieszadła (zdalny Start-Stop), jak również na podawanie sygnałów do CD o pracy i awarii.

Na życzenie dostarczamy mieszadło z szafką pozwalającą na regulację prędkości napędu mieszadła (zmniejszenie prędkości za pomocą falownika).

4. Zespół usuwania części pływających

Zespół składa się z listwy zgarniającej części pływające (poz. 7) na zewnątrz osadnika oraz nagarniacza, który bezpośrednio przesuwa części pływające do leja zrzutowego (poz. 8) wyposażonego w króciec umożliwiający na podłączenie do układu odpływowego. Odpływ leja otwierany jest okresowo przez płożę związaną z ramą zagęszczającą (poz. 3). Następuje wówczas bardzo szybkie odprowadzenie części pływających. Układ ten zapewnia również bardzo dobre splukiwanie leja zrzutowego. Po zakończeniu cyklu odpływ z leja jest automatycznie zamykany. Jest to trwałe, niezawodne rozwiązanie.

5. Układ koryt odpływowych

Zespół koryt odpływowych (poz. 9) może być wykonany w następujących wersjach:

- koryta z dwustronnymi przelewami pilastymi (na ścianie wewnętrznej i zewnętrznej koryta) z lub bez deflektora,
- koryta z przelewem na ścianie zewnętrznej i z wyniesioną ponad poziom ścieków ścianą wewnętrzną pełniącą funkcję deflektora,

Jeden z segmentów koryt jest łącznikiem z układem odbiorczym.

6. Zespół dopływu ścieków

Dopływ ścieków może odbywać się rurociągiem prowadzonym pod dnem zbiornika (poz. 10a) lub rurociągiem pod pomostem (poz. 10b) doprowadzonym do deflektora centralnego (poz. 11).



ISO 9001:2000



Germanischer Lloyd



Certyfikat Instytutu
Spawalnictwa w Gliwicach