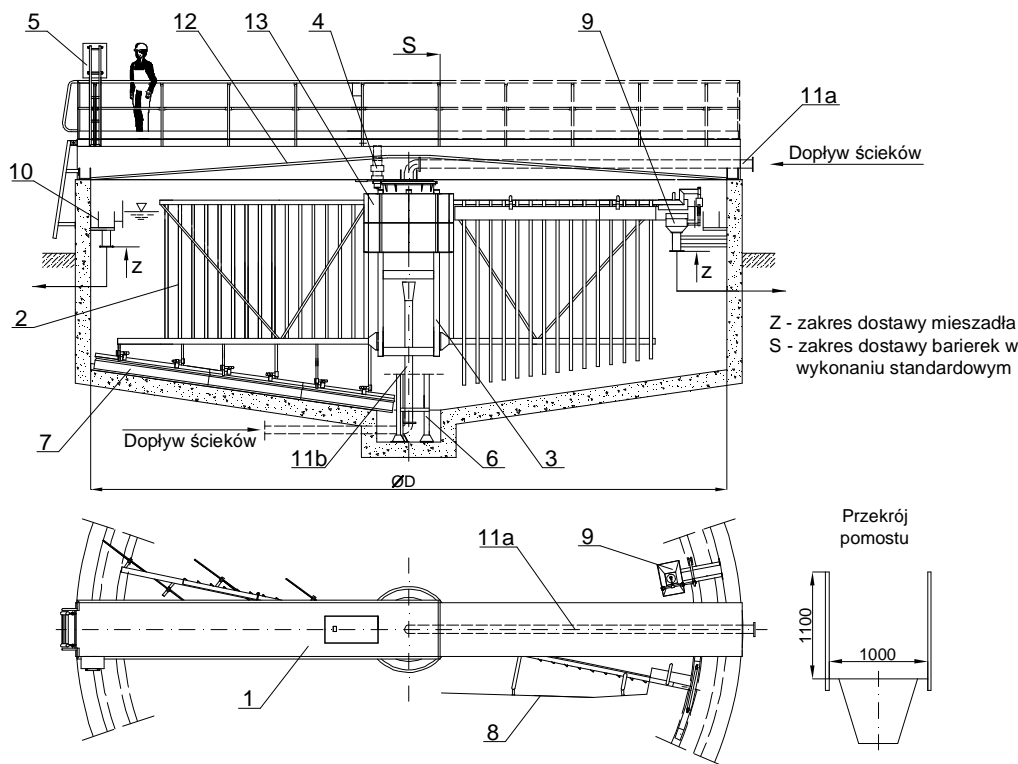




MIESZADŁO PRĘTOWE Z POMOSTEM STAŁYM NA ZAGĘSZCZACZ GRAWITACYJNY RADIALNY - TYP MPRst



BUDOWA MIESZADŁA

- elementy podstawowe w wykonaniu standardowym:

1. Pomost z barierką ochronną i drabinką (stop aluminium AlMg3)
2. Ramy zagęszczające (stal nierdzewna)
3. Rama obrotowa (stal nierdzewna)
4. Zespół napędowy
5. Instalacja elektryczna
6. Kolumna wsporcza - dla osadników o średnicy od $\text{ØD}15\text{m}$ (stal nierdzewna)

- wyposażenie dodatkowe:

7. Zespół zgarniania osadu (stal nierdzewna)
8. Zespół zgarniania części pływających (stal nierdzewna)
9. Lej zrzutowy (stal kwasoodporna)
10. Koryta odpływowe - typ OSO
11. Zespół dopływu ścieków (wersja a lub b) (stal nierdzewna)
12. Wsporniki pod przykrycie zagęszczacza (stop aluminium AlMg3)
13. Deflektor centralny - typ KWd

Po wcześniejszym uzgodnieniu z PRODEKO-ELK możliwe jest inne wykonanie materiałowe poszczególnych podzespołów mieszadła.

Parametry mieszadła w wykonaniu standardowym

Osadnik [m]	Napęd [kW]	Prędkość obrotowa [1/min]	Głębokość osadnika
$\text{ØD} < 5\text{m}$	max. 0,25	ok. 0,35	max. 8m
$5\text{m} \leq \text{ØD} < 8\text{m}$	max. 0,25	ok. 0,21	max. 8m
$8\text{m} \leq \text{ØD} < 12\text{m}$	max. 0,25	ok. 0,16	max. 8m
$12\text{m} \leq \text{ØD} < 15\text{m}$	max. 0,37	ok. 0,12	max. 8m
$15\text{m} \leq \text{ØD} < 18\text{m}$	max. 0,37	ok. 0,10	max. 8m
$18\text{m} \leq \text{ØD} \leq 23\text{m}$	max. 0,37	ok. 0,08	max. 8m

Wykonanie mieszadła o innych parametrach wymaga uzgodnień z PRODEKO-ELK

W zapytaniu ofertowym należy podać:

1. Elementy wyposażenia dodatkowego.
2. Wymiary zbiornika (średnica, wysokość ściany, spadek dna, wymiary pomostu)
3. Poziomy ścieków i korony osadnika.
4. Sposób odprowadzania i doprowadzania ścieków.
5. Parametry koryt odpływowych.

Przy zamówieniu niezbędne jest dostarczenie rysunku z dokładnymi wymiarami zbiornika oraz instalacji dopływowej i odpływowej.



ISO 9001:2000



Germanischer Lloyd



Certyfikat Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach



MIESZADŁO PRĘTOWE Z POMOSTEM STAŁYM NA ZAGĘSZCZACZ GRAWITACYJNY RADIALNY – TYP MPRst

1. Pomost z barierką ochronną i drabinką

Pomost oraz barierki ochronne i drabinka (poz. 1) wykonane są ze stopu aluminium charakteryzującego się dobrymi właściwościami wytrzymałościowymi oraz bardzo wysoką odpornością na korozję, dzięki czemu nie ma konieczności uciążliwej i kosztownej renowacji powłok malarskich (stop jest stosowany min. W przemyśle okrętowym, lotniczym, spożywczym i chemicznym).

Pomost jest konstrukcją nośną, do którego podwieszane są elementy robocze mieszadła. Dodatkowo dla osadników o średnicy Ø15m i większej podparty jest on kolumną wsporczą (poz. 6). W wykonaniu ponadstandardowym istnieje możliwość wykonania wsporników pod przykrycie zagęszczacza (poz. 12) (w tym przypadku konieczne są dodatkowe uzgodnienia z dostawcą przykrycia odnośnie jego parametrów). Bariierka standardowo wykonywana jest na długości umożliwiającej swobodny dostęp do komory z zespołem napędowym.

Istnieje również możliwość wykonania pomostu ze stali ocynkowanej lub ze stali nierdzewnej (wymaga wcześniejszego uzgodnienia z PRODEKO-ELK).

2. Ramy zagęszczające

Dwie ramy zagęszczające (poz. 2) są podstawowym elementem roboczym mieszadła. Wyposażone są one w pręty mieszające. Ich kształt i rozstaw powoduje, że powstają kanały do drenażu osadu, a tym samym oddzielnie gazu od części stałych i ich opadanie na dno.

Dodatkowo ramy zagęszczające wyposażone mogą być w jeden lub dwa zespoły zgarniania osadu (poz. 7). Elementem roboczym tego zespołu jest stalowe zgrzebło lub zespół zgrzebeł zakończony gumową listwą.

3. Zespół napędowy

Ramy zagęszczające (poz. 2) związane są za pośrednictwem ramy obrotowej (poz. 3) z uzębionym pierścieniem łożyska wielkogabarytowego. Pierścień ten napędzany jest kołem zębatym osadzonym na wale motoreduktora umieszczonego w komorze pomostu. Nieruchomy pierścień łożyska przykręcony jest do pomostu.

4. Instalacja elektryczna

Elektryczna szafka zasilająco-sterująca pozwala na ręczne lub zdalne włączenie i zatrzymanie mieszadła (zdalny Start-Stop), jak również na podawanie sygnałów do CD o pracy i awarii.

Na życzenie dostarczamy mieszadło z szafką pozwalającą na regulację prędkości napędu mieszadła (zmniejszenie prędkości za pomocą falownika).

5. Zespół usuwania części pływających

Zespół składa się z listwy zgarniającej części pływające (poz. 8) na zewnątrz osadnika oraz nagarniacza, który bezpośrednio przesuwając części pływające do leja zrzutowego (poz. 9) wyposażonego w króciec umożliwiający na podłączenie do układu odpływowego. Odpływ leja otwierany jest okresowo przez płożę związaną z ramą zagęszczającą (poz. 2). Następuje wówczas bardzo szybkie odprowadzenie części pływających. Układ ten zapewnia również bardzo dobre splukiwanie leja zrzutowego. Po zakończeniu cyklu odpływ z leja jest automatycznie zamykany. Jest to trwałe, niezawodne rozwiązanie.

6. Układ koryt odpływowych

Zespół koryt odpływowych (poz. 10) może być wykonany w następujących wersjach:

- koryta z dwustronnymi przelewami pilastymi (na ścianie wewnętrznej i zewnętrznej koryta) z lub bez deflektora,
- koryta z przelewem na ścianie zewnętrznej i z wyniesioną ponad poziom ścieków ścianą wewnętrzną pełniącą funkcję deflektora,

Jeden z segmentów koryt jest łącznikiem z układem odbiorczym.

7. Zespół dopływu ścieków

Dopływ ścieków może odbywać się rurociągiem związanym z pomostem (poz. 11a) lub rurociągiem prowadzonym pod dnem zbiornika (poz. 11b).



ISO 9001:2000



Germanischer Lloyd



Certyfikat Instytutu
Spawalnictwa w Gliwicach