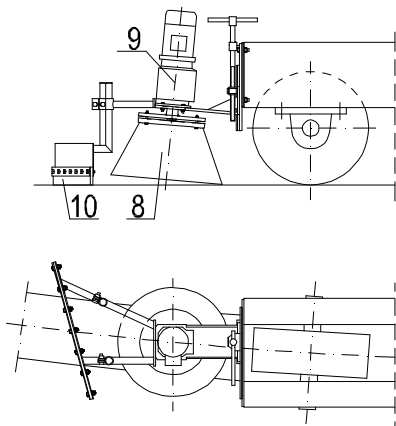


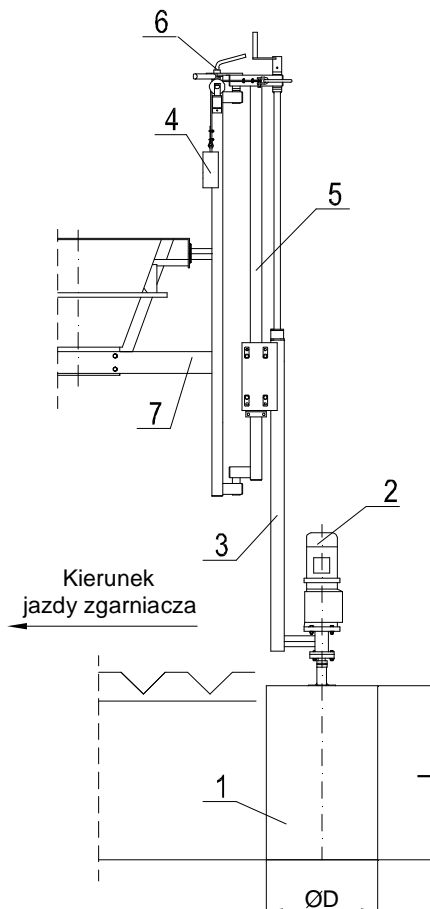


## OBROTOWE SZCZOTKI BIEŻNI I KORYTA

### OBROTOWA SZCZOTKA BIEŻNI TYP OSB



### CIĄGNIONA OBROTOWA SZCZOTKA KORYTA TYP OSK



### BUDOWA

#### Obrotowa szczotka koryta

1. Szczotka walcowa  $\text{ØD} \times \text{L}$
2. Motoreduktor szczotki koryta
3. Wspornik motoreduktora
4. Zespół dociskowy
5. Prowadnica
6. Śruba zaciskowa
7. Wspornik

#### Obrotowa szczotka bieżni

8. Szczotka talerzowa
9. Motoreduktor szczotki bieżni
10. Skrobak bieżni

Do napędu szczotek (zarówno bieżni jak i koryta) wykorzystywane są motoreduktory o mocy max. 0,37 kW

### PRZEZNACZENIE

- **Obrotowa szczotka koryta** przeznaczona jest do czyszczenia koryt odpływowych. Elementem roboczym jest napędzana przez motoreduktor szczotka. Szczotkę można z poziomu pomostu przesuwac w pionie jak również obracać w płaszczyźnie poziomej. Śruba zaciskowa pozwala na zablokowanie szczotki we właściwym położeniu. Szczotka wyposażona jest w docisk, który eliminuje pewne nierówności ścian bocznych koryt.
- **Obrotowa szczotka bieżni** przeznaczona jest do czyszczenia bieżni kół jezdnych zgarniacza. Czyszczenie bieżni odbywa się po włączeniu napędu szczotki talerzowej. Zespół wyposażony jest w śrubę za pomocą której, reguluje się położenie szczotki względem bieżni. Szczotka bieżni dodatkowo jest wyposażona w plug (listwa gumowa lub szczotka listwowa), którego zadaniem jest usunięcie z bieżni większych zanieczyszczeń.



ISO 9001:2000



Germanischer Lloyd



Certyfikat Instytutu  
Spawalnictwa w Gliwicach