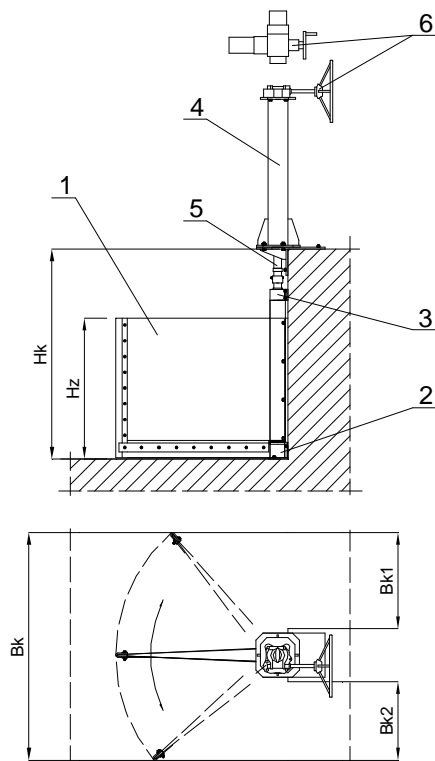




ROZDZIELACZ STRUGI TYP RS – I



PRZEZNACZENIE

Rozdzielacz strugi typ RS-I przeznaczony jest do regulacji i zmiany kierunku przepływu ścieków poprzez przesłonięcie lub całkowite zamknięcie jednego z kanałów odpływowych.

CHARAKTERYSTYKA

Hk – głębokość kanału
Hz – wysokość zawieradła
Bk – szerokość kanału dopływowego
Bk1 – szerokość kanału odpływowego 1
Bk2 – szerokość kanału odpływowego 2
Napęd ręczny lub mechaniczny

W ZAMÓWIENIU NALEŻY PODAĆ:

Dane podstawowe: Hk; Hz; Bk; Bk1; Bk2
Rodzaj napędu (ręczny, elektromechaniczny)
Schemat obiektu, na którym rozdzielacz będzie zamontowany.

UWAGA

Należy pamiętać, iż obsługa rozdzielacza strugi powinna odbywać się na wysokości 90 – 100 cm nad poziomem obsługi.

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Głównymi elementami rozdzielacza są: zawieradło (poz. 1), wsporniki dolny (poz. 2) i górny (poz. 3), kolumna (poz. 4), wał napędowy (poz. 5), napęd (ręczny lub elektromechaniczny - poz. 6)

Obrót zawieradła odbywa się wokół osi rury zakończonej sworzniami osadzonymi we wspornikach dolnym i górnym.

Wsporniki zamontowane są kotwami do konstrukcji betonowej.

W zależności od wersji rozdzielacza oraz warunków zabudowy obrót zawieradła można uzyskać za pomocą wału napędowego bezpośrednio łączącego napęd z zawieradłem.

Napęd (ręczny lub elektromechaniczny) powoduje obrót zawieradła w lewą, bądź w prawą stronę, aż do oparcia o jedną ze ścian bocznych kanału. Na zakończeniu czołowym oraz dolnej krawędzi zawieradła zamontowane są uszczelki w celu zredukowania do minimum możliwości przenikania ścieków po zamknięciu jednego z kanałów odpływowych.

Rozdzielacze wykonywane są ze stali nierdzewnej austenitycznej.

Uszczelnienia standardowo wykonane są z EPDM (na życzenie klienta NBR).



ISO 9001:2000



Germanischer Lloyd



Certyfikat Instytutu
Spawalnictwa w Gliwicach