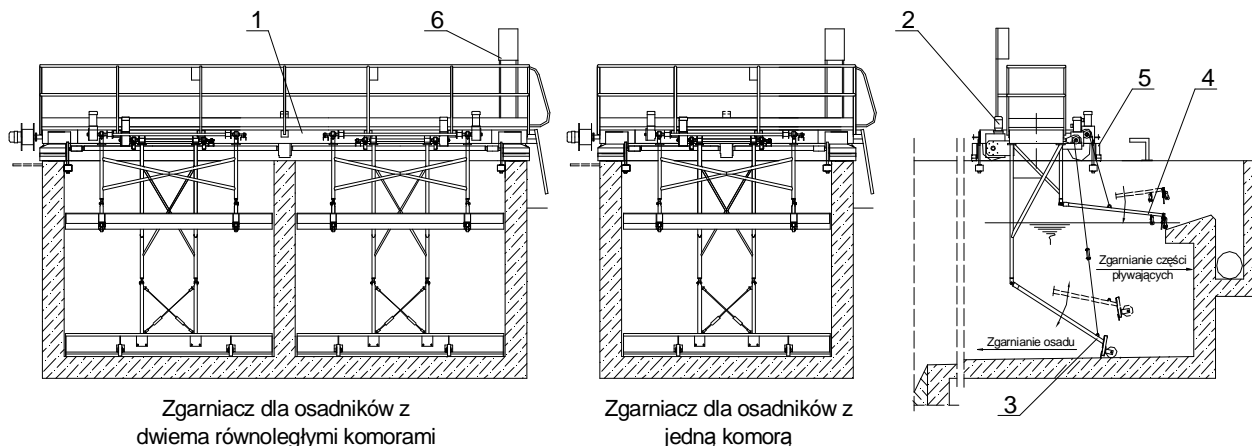




## ZGARNIACZ LINIOWY - TYP ZGL-III



### BUDOWA ZGARNIACZA

1. Pomost jezdny (stal nierdzewna)
2. Zespół napędu jazdy
3. Zespół zgarniania osadu dennego (stal nierdzewna)
4. Zespół zgarniania części pływających (stal nierdzewna)
5. Pług zgarniający bieżnię
6. Instalacja elektryczna

### PRZEZNACZENIE I ZASADA DZIAŁANIA

Zgarniacz przeznaczony jest do zgarniania osadu z dna zbiorników prostokątnych oraz do zgarniania części pływających. Możliwe jest wykonanie zgarniacza usuwającego tylko części pływające lub tylko osad denny. Praca urządzenia ma charakter cykliczny.

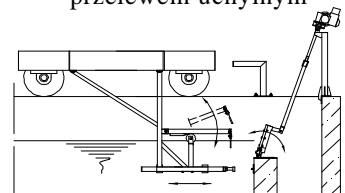
Pomost zgarniacza standardowo wykonywany jest ze stali nierdzewnej. Pomost jest przykryty ocynkowanymi kratkami stanowiącymi część komunikacyjną. Wszystkie elementy mające kontakt ze ściekami wykonane są ze stali nierdzewnej.

Zgarniacze liniowe ZGL-III wykonywane są zarówno do pracy na osadnikach z jedną jak też z dwiema równoległymi komorami.

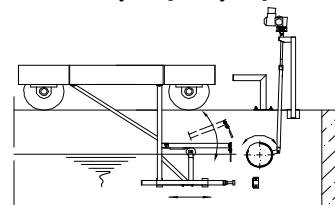
Po wcześniejszym uzgodnieniu z PRODEKO-ELK możliwe inne wykonanie materiałowe poszczególnych elementów zgarniacza.

Zespół zgarniania części pływających współpracujący z :

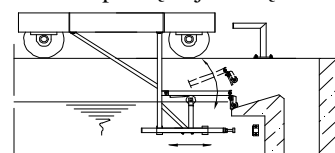
- przelewem uchylnym



- rynną uchylną



- półką najazową



ISO 9001:2000



Germanischer Lloyd



Certyfikat Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach



## ZGARNIACZ LINIOWY - TYP ZGL-III

### 1. Pomost jezdny z barierką i drabinką wejściową.

Pomost jezdny wykonywany jest ze spawanych, stalowych kształowników. Jest on przykryty kratami pomostowymi, które stanowią część komunikacyjną. Zabezpieczeniem są barierki ochronne. Wejście na pomost umożliwia drabinka wejściowa. Pomost oparty jest na czterech ogumowanych kołach jezdnych, poruszających się po betonowej koronie zbiornika.

### 2. Zespół napędu jazdy

Napęd z centralnie usytuowanego motoreduktora przekazywany jest do dwóch kół zgarniacza. Zgarniacz wyposażony jest w poliamidowe rolki prowadzące zapewniające równomierne prowadzenie pomostu po koronie osadnika.

Standardowo prędkość liniowa jazdy zgarniacza wynosi ok. 3 cm/s (po uzgodnieniu z producentem istnieje możliwość wykonania zgarniacza o innych prędkościach jazdy).

### 3. Zespół zgarniania osadu dennego

Zgarnianie osadu dennego realizowane jest poprzez wyposażone w gumowy fartuch, podnoszone zgrzebła, przesuwające osad po dnie zbiornika do leja.

Zgrzebła wyposażone mogą być w centralny napęd elektromechaniczny, lub osobne napędy dla każdego zgrzebła, umożliwiające pracę niezależnie od siebie (możliwość wyłączenia z pracy jednej z komór).

### 4. Zespół zgarniania części pływających

Podstawowymi elementami zespołu zgarniania części pływających są podnoszone listwy zgarniające wyposażone w gumowe fartuchy. Zgarnianie może odbywać się zarówno do komory poprzez pochyloną betonową półkę, jak również zespół może współpracować z rynną uchylną umieszczoną w zbiorniku lub z przelewem uchylnym.

Napęd zespołu zgarniania części pływających wykonany jest jako elektromechaniczny lub mechaniczny dźwigniowy (możliwość wykonania napędu mechanicznego dźwigniowego stwierdza producent po zapoznaniu się z dokumentacją technologiczną obiektu).

Zespół z napędem elektromechanicznym, wyposażony może być zarówno w napęd centralny dla wszystkich listew (listwy są jednocześnie podnoszone i opuszczane), jak również w osobne napędy dla każdej listwy, umożliwiające pracę niezależnie od siebie (możliwość wyłączenia z pracy jednej z komór).

### 5. Pług zgarniający bieżnię

Przed kołami zgarniacza zamontowane są pługi z gumowymi fartuchami, zgarniające bieżnię osadnika. Istnieje możliwość zamontowania pługów z obrotowymi szczotkami czyszczącymi bieżnię.

### 6. Instalacja elektryczna

Elektryczna szafka zasilająco-sterująca oraz lampy oświetleniowe znajdują się na pomoście zgarniacza. Szafka pozwala na ręczne lub zdalne włączenie i zatrzymanie zgarniacza (zdalny Start-Stop), jak również na podawanie sygnałów do CD o pracy i awarii.

Standardowo zasilanie do zgarniacza doprowadzane jest poprzez bęben kablowy samowijający.

Po uzgodnieniu z producentem istnieje możliwość zastosowania innego sposobu doprowadzenia zasilania (np. girlandowy).



ISO 9001:2000



Germanischer Lloyd



Certyfikat Instytutu  
Spawalnictwa w Gliwicach